

章节

RSU

后悬架

A
B
C
D

RSU

目录

注意事项	2	拆卸和安装	10	F
注意事项	2	分解和组装	11	
悬架注意事项	2	检查	12	G
准备工作	3	废弃	12	
准备工作	3	下前连杆	13	H
通用维修工具	3	分解图	13	
症状诊断	4	拆卸和安装	13	
噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除	4	检查	14	I
NVH 故障排除表	4	后稳定器	15	J
定期保养	5	分解图	15	
后悬架总成	5	拆卸和安装	15	
检查	5	检查	16	K
车轮定位	6	悬架臂	17	L
检查	6	分解图	17	
调整	7	拆卸和安装	17	
拆卸和安装	8	检查	18	M
下后连杆和螺旋弹簧	8	后悬架臂	19	
分解图	8	分解图	19	
拆卸和安装	8	拆卸和安装	19	
检查	9	检查	21	
后减震器	10	维修数据和规格 (SDS)	22	N
分解图	10	维修数据和规格 (SDS)	22	
		车轮定位	22	O
		轮罩高度	22	P

注意事项

注意事项

悬架注意事项

INFOID:0000000009074579

- 安装橡胶衬套时，必须在空车状态下以及轮胎着地的情况下进行最终拧紧。溅到机油可能会缩短橡胶衬套的使用寿命。请务必擦除溢出的机油。
- 空车状态是指燃油、发动机冷却液和润滑剂均加满的状态。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫处于指定位置。
- 维修悬架零件后，请务必检查车轮定位。
- 自锁螺母不可重复使用。安装时请务必使用新品。由于新的自锁螺母已经有预先润滑，因此只需拧紧即可。

准备工作

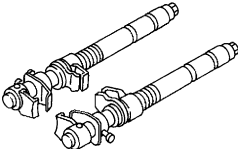
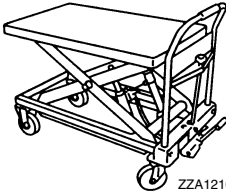
< 准备工作 >

准备工作

准备工作

通用维修工具

INFOID:0000000009074580

工具名称	说明
弹簧压缩器 S-NT717	拆卸和安装螺旋弹簧
手动举升台推车 ZZA1210D	拆卸和安装后悬架横梁

- A
- B
- C
- D
- RSU
- F
- G
- H
- I
- J
- K
- L
- M
- N
- O
- P

噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

< 症状诊断 >

症状诊断

噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

NVH 故障排除表

INFOID:000000009074581

使用下表查找造成症状的原因。如有必要，请进行修理或更换零件。

参考			RSU-8, RSU-10, RSU-13, RSU-15, RSU-17, RSU-19	RSU-9	—	—	—	RSU-8, RSU-10, RSU-13, RSU-15, RSU-17, RSU-19	RSU-6	后桥和后悬架节的 NVH 部分。	车轮和轮胎章节的 NVH 部分。	车轮和轮胎章节的 NVH 部分。	制动系统章节的 NVH 部分。
可能原因及可疑零件			安装不当、松动	减震器变形、损坏或偏离	衬套或支柱座劣化	零件干涉	弹簧疲劳	悬架松动	车轮定位不正确	后桥和后悬架	轮胎	轮圈	制动器
症状	后悬架	噪音	×	×	×	×	×	×		×	×	×	×
		晃动	×	×	×	×		×		×	×	×	×
		振动	×	×	×	×	×			×	×		
		摇摆	×	×	×	×			×	×	×	×	×
		跳动	×	×	×					×	×	×	×
		乘坐不适或操控不良	×	×	×	×	×		×	×	×	×	

×: 适用

< 定期保养 >

定期保养
后悬架总成
检查

零部件
检查各部件的安装状况（松动、背隙）以及部件状况（磨损、损坏）是否正常。

减震器
检查是否漏油和损坏。如有必要，请更换。

INFOID:0000000009298448

A
B
C
D
RSU
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

车轮定位

检查

INFOID:000000009074583

说明

在空车状态下测量车轮定位。

注：

“空车状态”表示燃油、发动机冷却液和润滑剂均加满的状态。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫处于指定位置。

初步检查

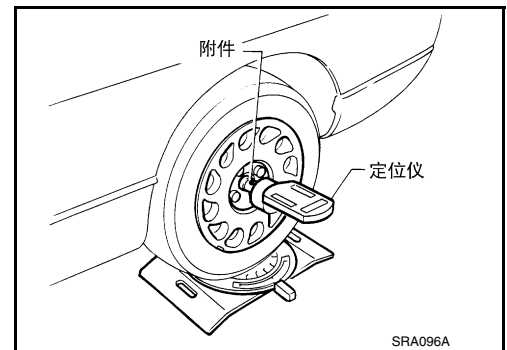
检查以下各项：

- 轮胎是否胎压不正常及磨损。请参见 [WT-51, "分解图"](#)。
- 轮圈是否有偏移。
- 车轮轴承轴端间隙。请参见 [RAX-4, "检查"](#)。
- 减震器操作。
- 车桥和悬架的各安装点是否松动和变形。
- 每个下连杆、后悬架横梁、悬架臂和减震器是否裂纹、变形和其它损坏。
- 车辆高度 (状态)。

外倾角

- 使用合适的定位仪测量左右车轮的外倾角。
- 如果外倾角在规定的范围外，调整前下连杆处的调节螺栓。请参见 [RSU-7, "调整"](#)。

外倾角：请参见 [RSU-22, "车轮定位"](#)。

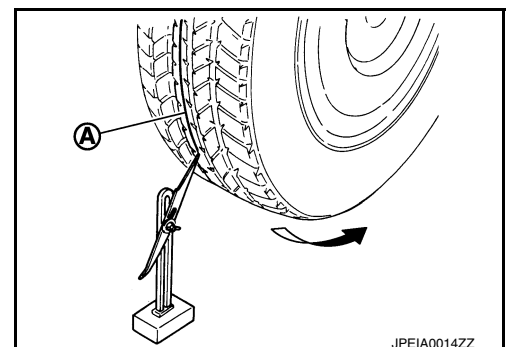


前束

使用以下步骤测量车轮前束。

警告：

- 务必在平坦的表面上执行以下操作步骤。
 - 推动车辆之前请确认车辆前方没有人。
1. 上下摇动车辆前端，使车辆的高度 (姿态) 稳定。
 2. 将车辆向正前方推动约 5 m (16 ft)。
 3. 在两侧轮胎与轮毂中心点相同的高度上，在胎纹 (后侧) 的基线上做好匹配标记 ①。这些是测量点。



车轮定位

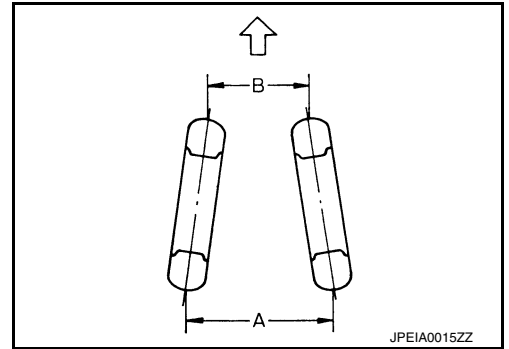
< 定期保养 >

4. 测量距离 (A) (后侧)。
5. 将车辆慢慢向前推动，使车轮旋转 180 度 (1/2 圈)。
注：
如果车轮转动超过 180 度 (1/2 圈)，请重新开始此步骤。请勿将车辆向后推动。
6. 测量距离 (B) (前侧)。

总前束 = A - B

总前束：请参见 [RSU-22, " 车轮定位 "](#)。

- 如果前束在规定的范围外，调整后下连杆处的调节螺栓。请参见 [RSU-7, " 调整 "](#)。



调整

INFOID:000000009074584

RSU

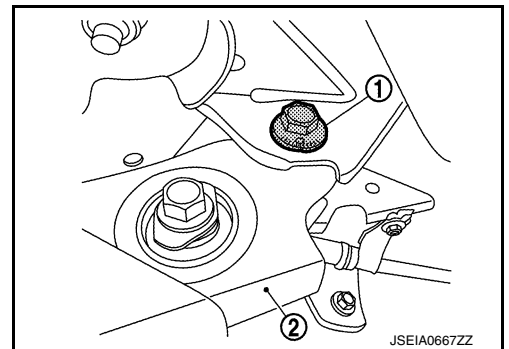
外倾角

- 如果外倾角超出标准值，则用前下连杆 ② 内的调节螺栓 ① 进行调整。

外倾角：请参见 [RSU-22, " 车轮定位 "](#)。

注意：

- 当拧紧螺母和检查扭矩时，使用扳手以防螺栓转动。
- 调整完外倾角后，务必要检查车轮前束。
- 如果外倾角仍然超出标准范围，检查并更换任何损坏或磨损的悬架零件。



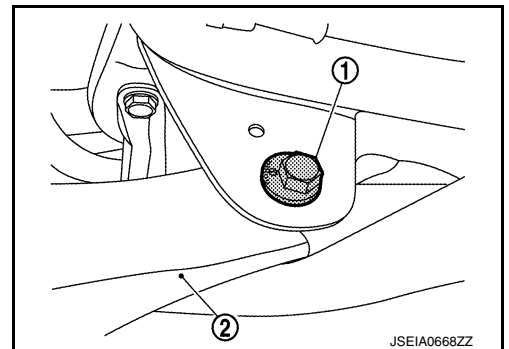
前束

- 如果前束超出标准值，则用后下连杆 ② 内的调节螺栓 ① 进行调整。

前束：请参见 [RSU-22, " 车轮定位 "](#)。

注意：

- 务必用调节螺栓在左右两侧同等调节。
- 当拧紧螺母和检查扭矩时，使用扳手以防螺栓转动。
- 如果前束仍超出规定范围，检查并更换任何损坏或磨损的悬架零件。
- 调整前束后，调整方向盘角度传感器的中间位置。请参见 [BRC-54, " 工作步骤 "](#)。



下后连杆和螺旋弹簧

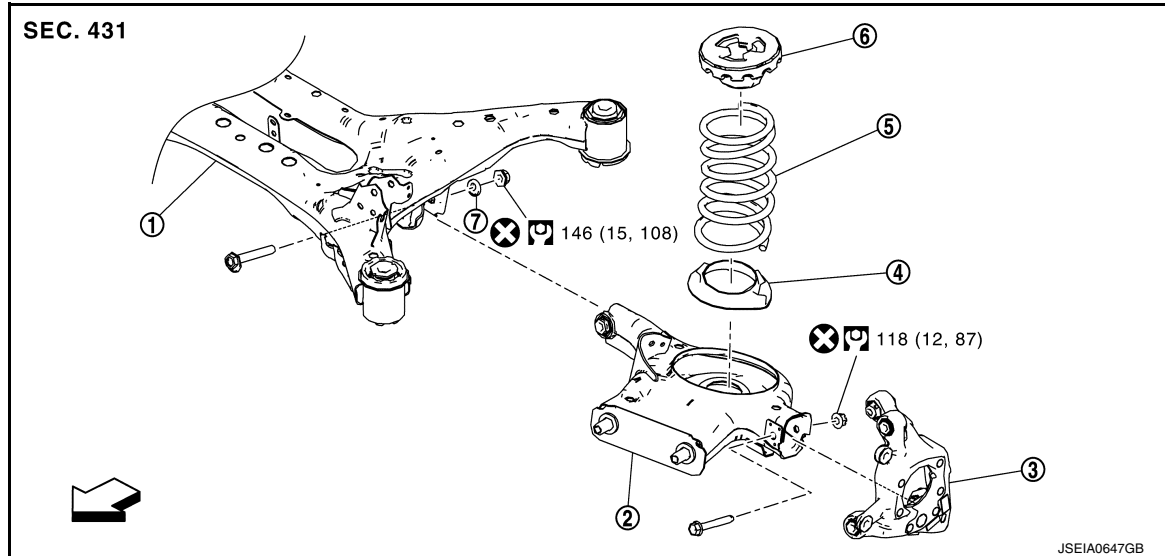
< 拆卸和安装 >

拆卸和安装

下后连杆和螺旋弹簧

分解图

INFOID:000000009074585



① 后悬架横梁

② 后下连杆

③ 转向节

④ 下橡胶座

⑤ 螺旋弹簧

⑥ 上橡胶座

⑦ 偏心盘

⊗ 每次分解后务必更换。

⊗: N·m (kg·m, ft·lb)

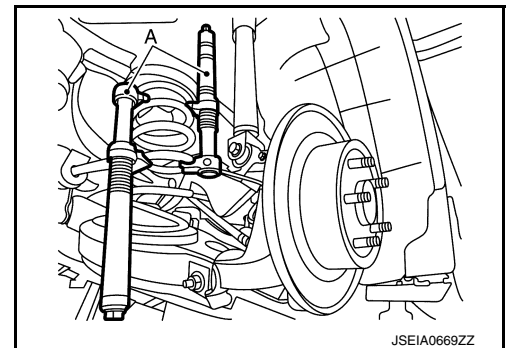
↔ 车头方向

拆卸和安装

INFOID:000000009074586

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-51. "分解图"](#)。
2. 拆下主消声器。请参见 [EX-6. "拆卸和安装"](#) (MR20DE), [EX-12. "拆卸和安装"](#) (QR25DE)。
3. 使用弹簧压缩器 (A) (通用维修工具) 压缩螺旋弹簧。



4. 拆下后悬架横梁。请参见 [RSU-19. "拆卸和安装"](#)。

注：

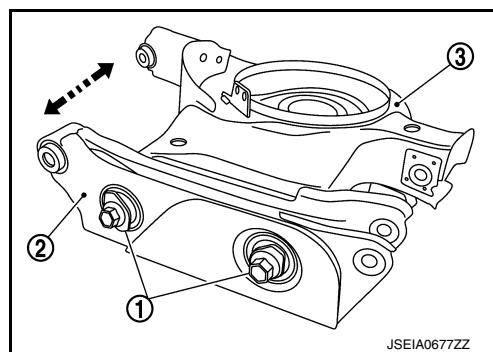
将后悬架横梁连同后下连杆、螺旋弹簧、前下连杆、后稳定杆和悬架臂一起拆下。

5. 拆卸螺旋弹簧。
6. 从后悬架横梁上拆下前下连杆和后下连杆。

下后连杆和螺旋弹簧

< 拆卸和安装 >

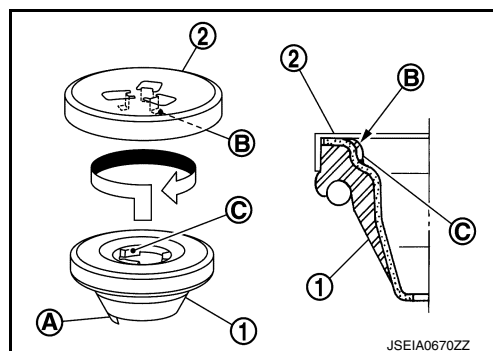
7. 拆下装配螺栓 ①，然后从后下连杆 ③ 上分开前下连杆 ②。
8. 拆卸后执行检查。请参见 [RSU-9, "检查"](#)。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 安装调整螺栓，使调整螺栓的刻度指向向下。
 - 按照以下步骤安装上底座。
1. 确保上底座 ① 的凸起部分置于车辆外部 (车辆横向) 凸起 ④ 上。
 2. 将上底座上的凸起 ③ 内侧与车辆侧支架 ② 的键槽 ⑤ 对齐。

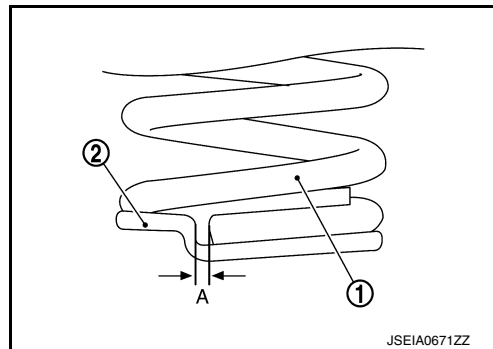


- 对齐橡胶座凹痕与后下连杆槽，并安装。
- 将螺旋弹簧的下端与下橡胶底座 ② 对齐 (如图所示)，然后安装螺旋弹簧 ①。

尺寸 (A) : 5 mm (0.20 in) 或以下

注意：

放置螺旋弹簧，使其油漆记号与距离螺旋弹簧底部 3.5 圈 (1 处) 的位置对齐。



- 切勿重复使用后下连杆装配螺母。
- 在轮胎处于水平地面上且空载的条件下，最终拧紧车辆安装位置处 (橡胶衬套) 的固定零件。
- 安装后执行检查。请参见 [RSU-9, "检查"](#)。

检查

INFOID:000000009074587

拆卸后检查

检查后下连杆、橡胶底座、上部底座和螺旋弹簧是否变形、有无裂纹和损坏。如有必要，请更换。

安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-6, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-54, "工作步骤"](#)。

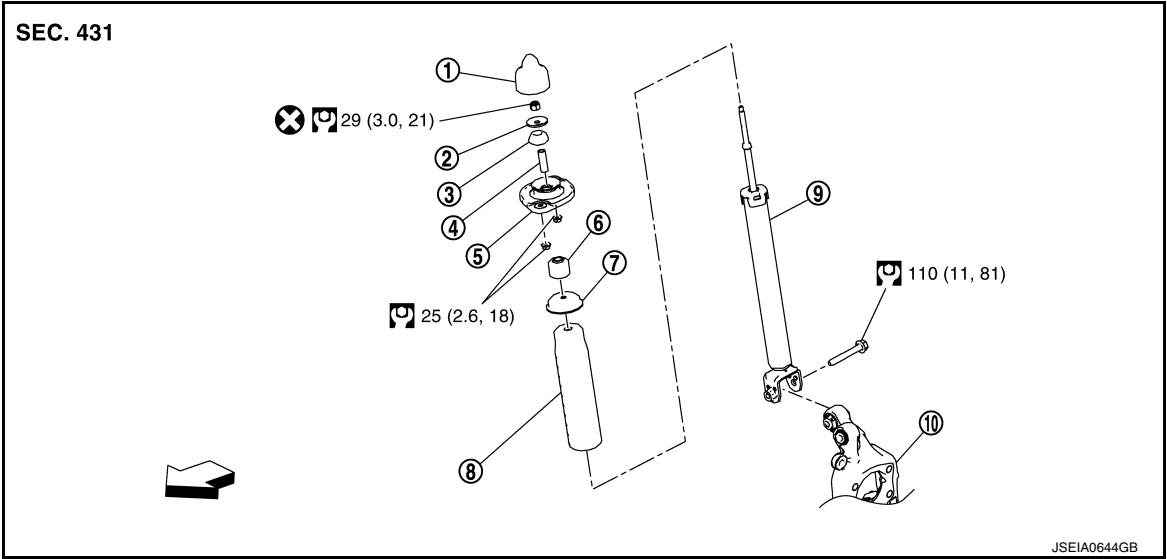
后减震器

< 拆卸和安装 >

后减震器

分解图

INFOID:000000009074588



JSEIA0644GB

- | | | |
|----------------------|---------|-------|
| ① 盖 | ② 垫圈 | ③ 衬套 |
| ④ 隔离套管 | ⑤ 固定支架 | ⑥ 衬套 |
| ⑦ 回弹缓冲器盖 | ⑧ 回弹缓冲器 | ⑨ 减震器 |
| ⑩ 转向节 | | |
| ⊗ 每次分解后务必更换。 | | |
| 🔧: N·m (kg·m, ft·lb) | | |
| ↔ 车头方向 | | |

拆卸和安装

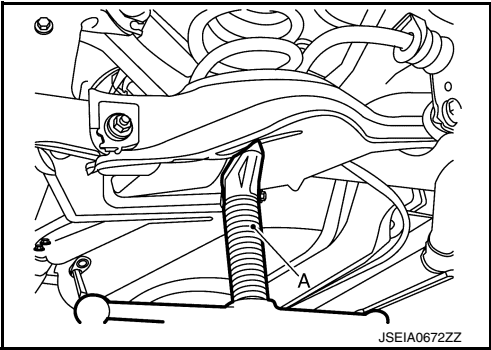
INFOID:000000009074589

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-51. "分解图"](#)。
2. 将千斤顶 (A) 固定在后下连杆下面以松开螺旋弹簧。

注意：

- 检查千斤顶顶起时的稳定状况。
- 切勿让千斤顶损坏后下连杆。

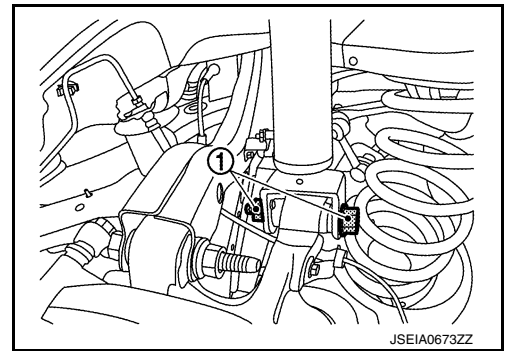


JSEIA0672ZZ

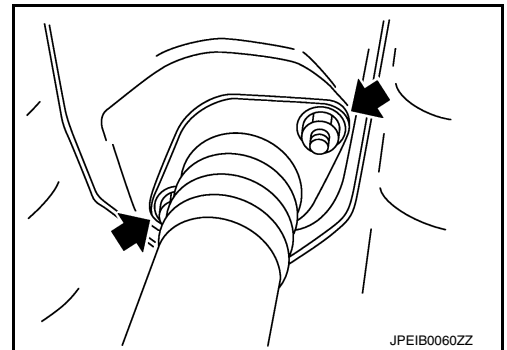
后减震器

< 拆卸和安装 >

3. 拆下减震器装配螺栓 ① (下侧)。



4. 慢慢降下千斤顶，然后从转向节上拆下减震器。
注意：
操作中请同时检查千斤顶的支撑状态是否稳定。
5. 拆下减震器支架装配螺母 (◀)，并拆下减震器总成。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在轮胎处于水平地面上且空载的条件下，最终拧紧车辆安装位置处 (橡胶衬套) 的固定零件。
- 安装后执行检查。请参见 [RSU-12. "检查"](#)。
- 更换减震器后，务必执行下列的废弃步骤废弃减震器。请参见 [RSU-12. "废弃"](#)。

分解和组装

INFOID:000000009074590

分解

注意：

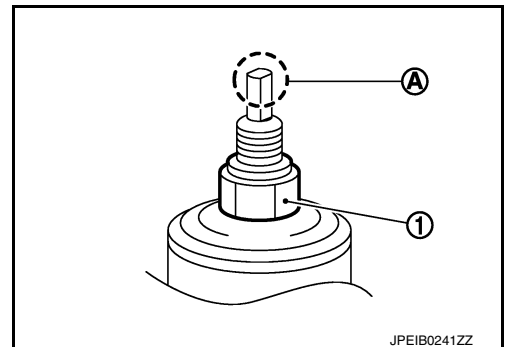
从减震器上拆卸部件时切勿损坏减震器活塞杆。

1. 从固定支架上拆下盖。
2. 在减震器的下侧包一块抹布，并用台钳固定。

注意：

切勿使用台钳将减震器的缸部分固定。

3. 固定活塞杆尖端 ①，使活塞杆不会转动，并拆下活塞杆锁紧螺母 ①。



4. 从减震器上拆下垫圈、隔离套管、衬套、装配支架、回弹缓冲器盖和回弹缓冲器。
5. 执行分解后检查。请参见 [RSU-12. "检查"](#)。

后减震器

< 拆卸和安装 >

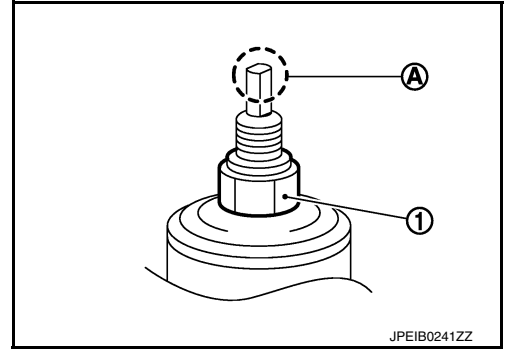
总成

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 固定活塞推杆端部 ① 使活塞推杆不发生转动，然后拧紧活塞推杆锁紧螺母 ① 到规定扭矩。

注意：

切勿重复使用活塞杆锁紧螺母。



- 在减振器上安装部件时切勿损坏减振器活塞杆。
- 在组装后执行检查。请参见 [RSU-12, "检查"](#)。

检查

INFOID:000000009074591

分解后检查

固定支架

检查是否有裂痕和损坏。如有必要，请更换。

弹跳缓冲器

检查是否有裂痕和损坏。如有必要，请更换。

减震器

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 检查减震器是否变形、有无裂痕和其他损坏。
- 活塞杆是否损坏、磨损不均和扭曲。
- 漏油

组装后检查

当在减震器上安装部件时，确认减震器上的活塞杆没有损坏。

安装后检查

- 检查车轮定位。请参见 [RSU-6, "检查"](#)。
- 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-54, "工作步骤"](#)。

废弃

INFOID:000000009074592

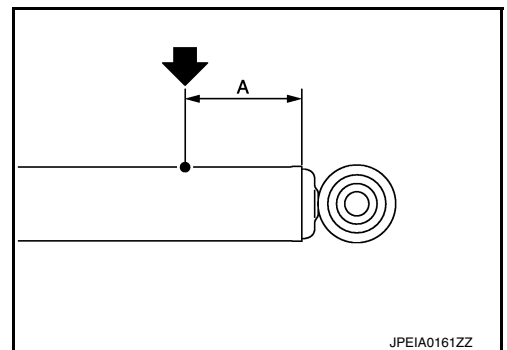
- 将活塞杆完全伸出，将减震器水平置于地上。
- 从顶部在图中所示的位置 (●) 钻一个 2 – 3 mm (0.08 – 0.12 in) 的孔以逐步释放气体。

注意：

- 佩戴眼部保护装置 (护目镜)。
- 佩戴手套。
- 请小心金属碎片或机油随压缩气体喷出。

注：

- 按箭头所示方向垂直钻孔。
- 绕过支架，直接在外侧管上钻孔。
- 释放出的气体清澈、无色、无味且无害。



A : 20 – 30 mm (0.79 – 1.18 in)

- 使钻孔向下，并移动活塞杆数次排出机油。

注意：

按照法律及地方法规处理排出的机油。

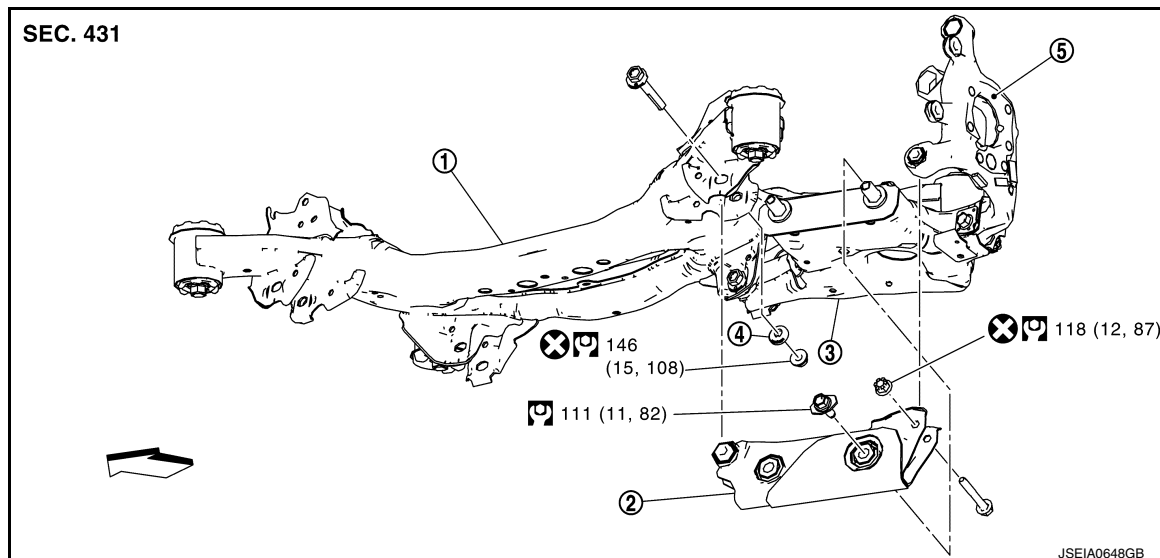
下前连杆

< 拆卸和安装 >

下前连杆

分解图

INFOID:0000000009074596



① 后悬架横梁

② 前下连杆

③ 后下连杆

④ 偏心盘

⑤ 转向节

⊗: 每次分解后务必更换。

⊗: N-m (kg-m, ft-lb)

↔: 车头方向

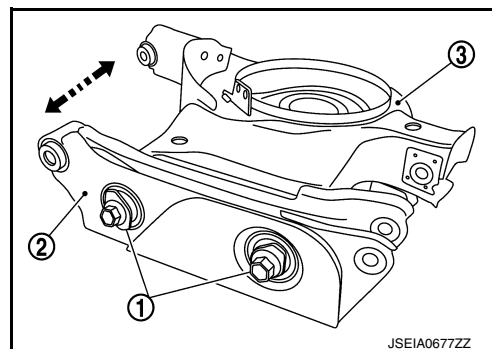
拆卸和安装

INFOID:0000000009074597

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-51, "分解图"](#)。
2. 拆下主消声器。
 - MR20DE: 请参见 [EX-6, "拆卸和安装"](#)。
 - QR25DE: 请参见 [EX-12, "拆卸和安装"](#)。
3. 压缩螺旋弹簧。请参见 [RSU-8, "拆卸和安装"](#)。
4. 拆下后悬架横梁。请参见 [RSU-19, "拆卸和安装"](#)。
- 注:

将后悬架横梁连同后下连杆、螺旋弹簧、前下连杆、后稳定杆和悬架臂一起拆下。
5. 拆卸螺旋弹簧。请参见 [RSU-8, "拆卸和安装"](#)。
6. 从后悬架横梁上拆下前下连杆和后下连杆。请参见 [RSU-8, "拆卸和安装"](#)。
7. 拆下装配螺栓 ①, 然后从后下连杆 ③ 上分开前下连杆 ②。



下前连杆

< 拆卸和安装 >

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 安装调整螺栓，使调整螺栓的刻度指向向下。
- 在轮胎处于水平地面上且空载的条件下，最终拧紧车辆安装位置处（橡胶衬套）的固定零件。
- 切勿重复使用前下连杆装配螺母。
- 安装后执行检查。请参见 [RSU-14, "检查"](#)。

检查

INFOID:0000000009074598

拆卸后检查

检查前下连杆和衬套是否变形、有无裂纹或损坏。如有必要，请更换。

安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-6, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-54, "工作步骤"](#)。

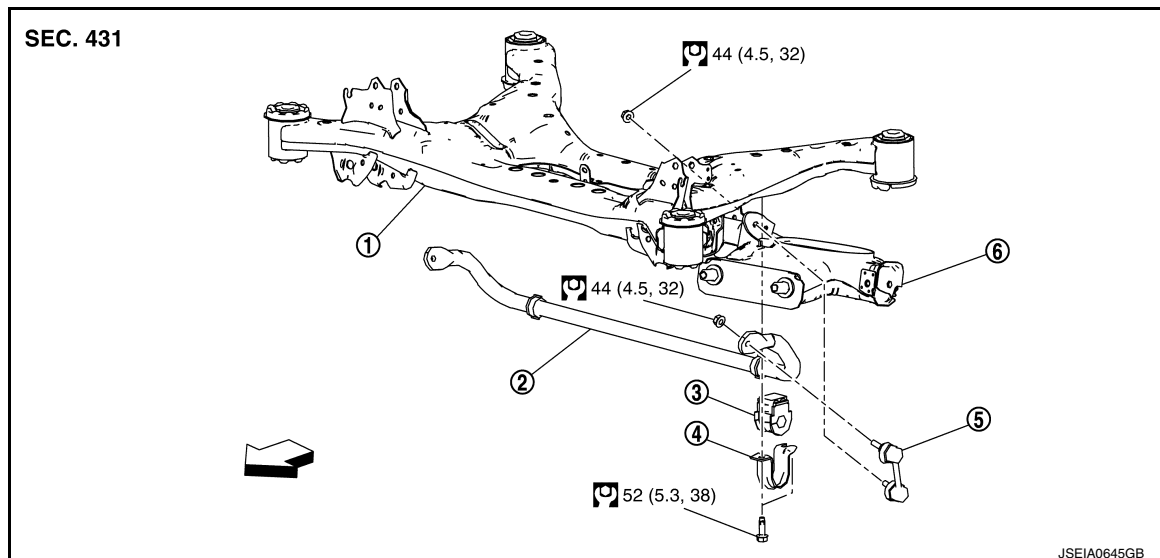
后稳定器

< 拆卸和安装 >

后稳定器

分解图

INFOID:0000000009074608



① 后悬架横梁

② 稳定杆

③ 稳定杆衬套

④ 稳定杆卡箍

⑤ 稳定连杆

⑥ 后下连杆

: N·m (kg-m, ft-lb)

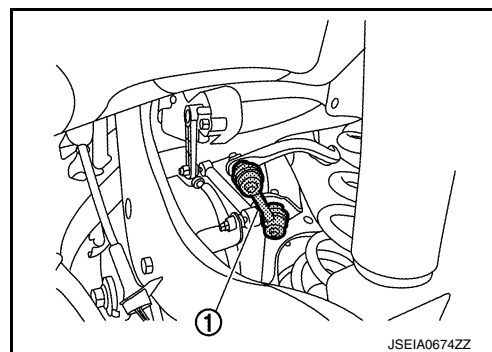
车头方向

拆卸和安装

INFOID:0000000009074609

拆卸

1. 拆下稳定连杆 ①。



2. 拆下稳定杆卡箍上的装配螺栓和稳定杆衬套。
3. 拆下稳定杆。
4. 拆卸后执行检查。请参见 [RSU-16." 检查"](#)。

后稳定器

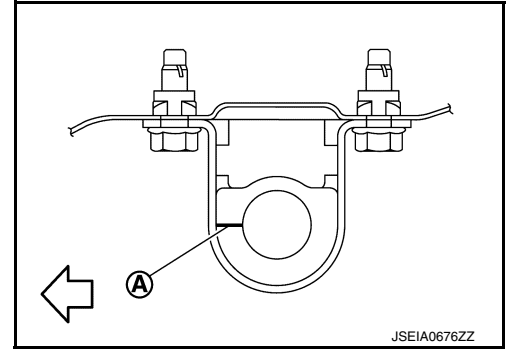
< 拆卸和安装 >

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 安装稳定杆连接衬套，切口 ① 应朝着车辆前方。

⇐ : 车头方向

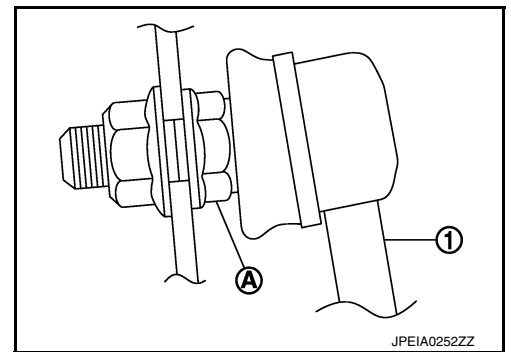


- 检查稳定连杆的识别标记。

注：

识别标记“LFT”表示左侧，“RHT”表示右侧。

- 要安装稳定连杆 ①，拧紧固定在稳定连杆侧的六角形部位 ② 以拧紧装配螺母。



INFOID:0000000009074610

检查

拆卸后检查

检查稳定杆、稳定杆衬套、稳定杆卡箍和稳定连杆是否有变形、裂痕或损坏。如有必要，请更换。

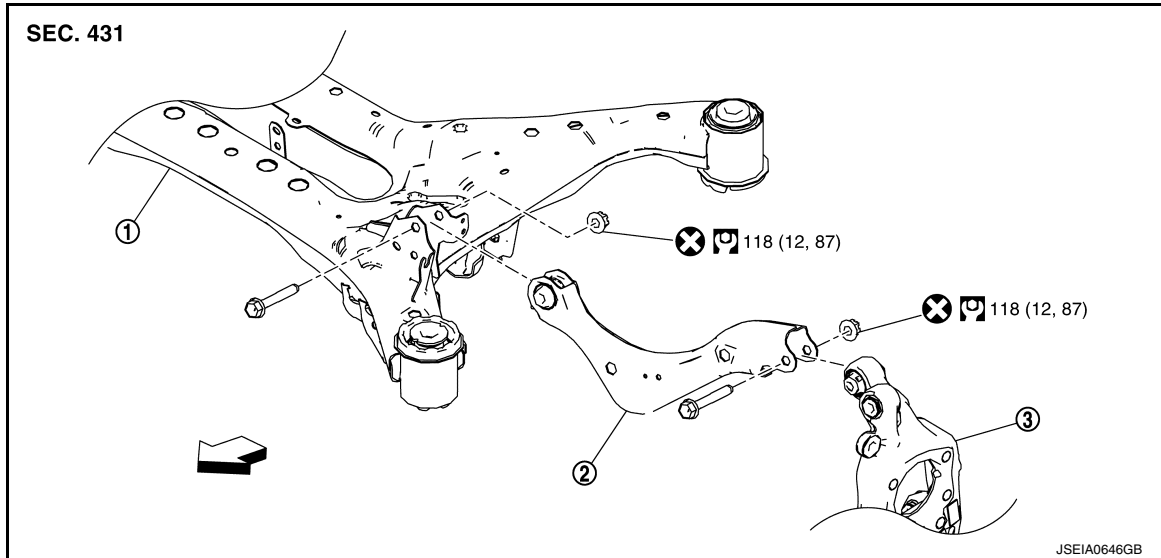
悬架臂

< 拆卸和安装 >

悬架臂

分解图

INFOID:000000009074599



① 后悬架横梁

② 悬架臂

③ 转向节

⊗ 每次分解后务必更换。

⊗: N·m (kg-m, ft-lb)

↔ 车头方向

拆卸和安装

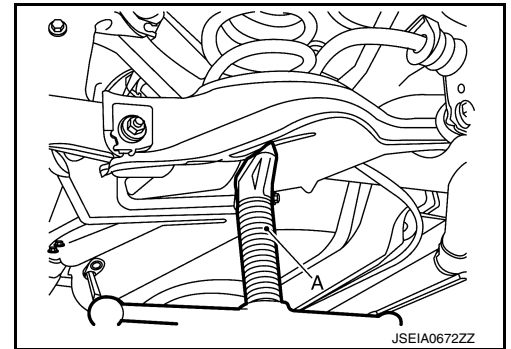
INFOID:000000009074600

拆卸

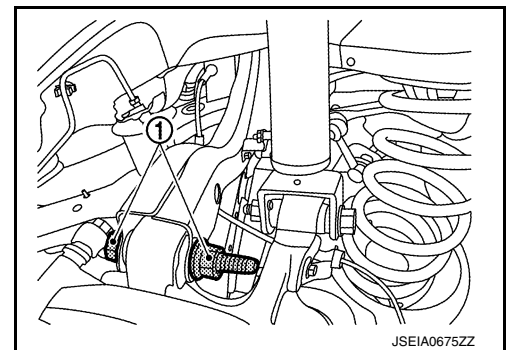
1. 拆下轮胎。WT-51, "分解图"。
2. 将千斤顶 (A) 固定在后下连杆下面以松开螺旋弹簧。

注意：

- 检查千斤顶顶起时的稳定状况。
- 切勿让千斤顶损坏后下连杆。



3. 拆下悬架臂装配螺栓和螺母 ① (转向节侧)。



4. 拆下装配螺栓和螺母 (悬架横梁侧), 然后拆下悬架臂。

< 拆卸和安装 >

5. 拆卸后执行检查。请参见 [RSU-18, "检查"](#)。

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在轮胎处于水平地面上且空载的条件下，最终拧紧车辆安装位置处（橡胶衬套）的固定零件。
- 切勿重复使用悬架臂装配螺母。
- 安装后执行检查。请参见 [RSU-18, "检查"](#)。

检查

INFOID:000000009074601

安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-6, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-54, "工作步骤"](#)。

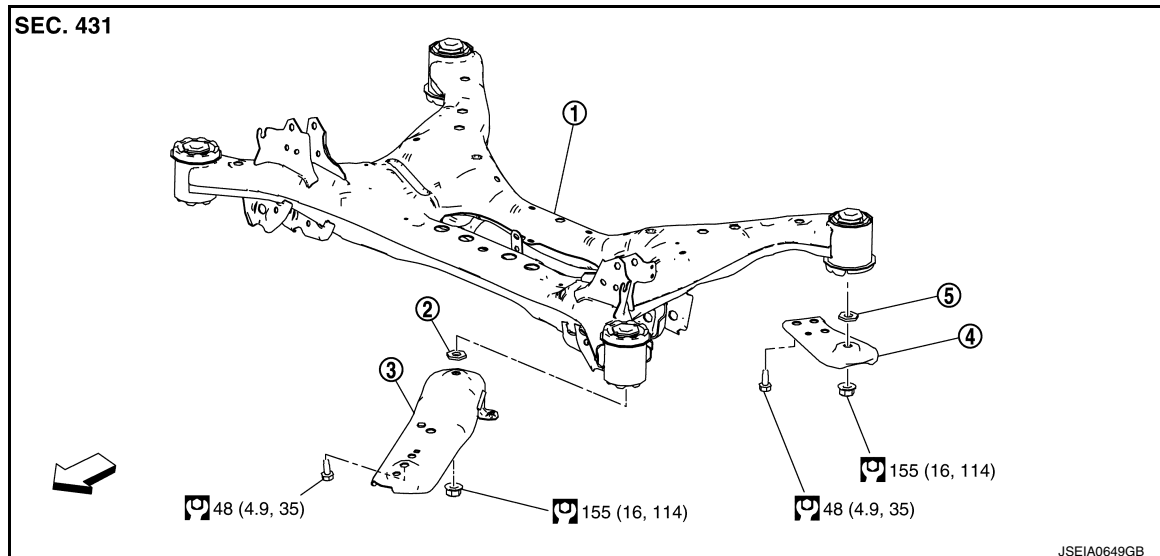
后悬架臂

< 拆卸和安装 >

后悬架臂

分解图

INFOID:000000009074602



- ① 后悬架横梁
② 垫圈
③ 后悬架前横梁支撑
④ 后悬架后横梁支撑
⑤ 垫圈

⌚: N·m (kg·m, ft·lb)

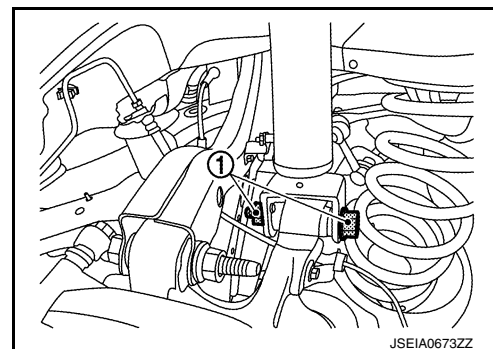
↔ 车头方向

拆卸和安装

INFOID:000000009074603

拆卸

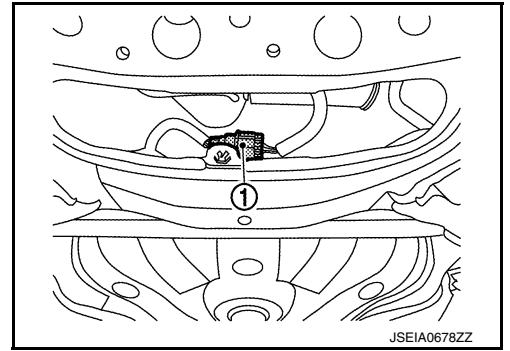
1. 拆下轮胎。请参见 [WT-51, "拆卸和安装"](#)。
 2. 拆下制动钳总成。妥善吊挂制动钳总成以免影响工作。请参见 [BR-47, "制动钳总成：拆卸和安装"](#)。
- 注意：**
切勿在拆卸制动钳时踩下制动踏板。
3. 拆下车轮传感器和传感器线束。请参见 [BRC-146, "后车轮传感器：拆卸和安装"](#)。
 4. 拆卸中央消声器和主消声器。
 - MR20DE: 请参见 [EX-6, "拆卸和安装"](#)。
 - QR25DE: 请参见 [EX-12, "拆卸和安装"](#)。
 5. 将驻车制动拉索从后悬架横梁上分开。请参见 [PB-5, "拆卸和安装"](#)。
 6. 从车桥壳上拆下减震器螺栓 ①。请参见 [RSU-10, "拆卸和安装"](#)。



后悬架臂

< 拆卸和安装 >

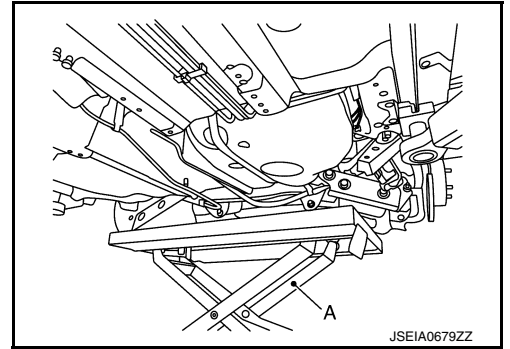
7. 断开导线至导线 (自动调平系统控制单元、车轮传感器) 线束接头 ①。



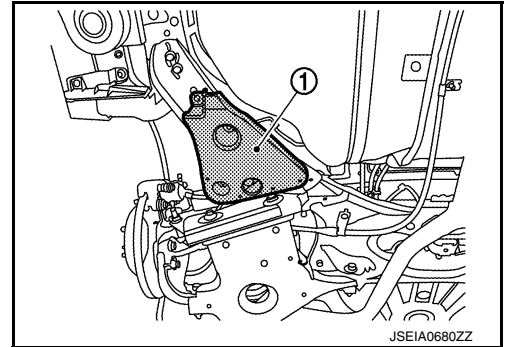
8. 拆下高度传感器装配螺栓 (车身侧)。请参见 [EXL-132. " 拆卸和安装 "。](#)
9. 将手动升降台推车 (A) (通用维修工具) 设置在后悬架横梁下。

注意：

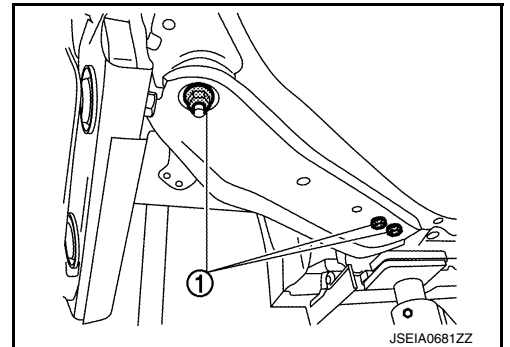
- 这一步骤中，手动升降台推车必须仅设置用于支持拆卸步骤。有关顶高车辆的详细信息，请参见 [GI-28. " 车间千斤顶和安全支架及两柱举升器 "。](#)
- 切勿让手动升降台推车损坏后悬架横梁。
- 检查手动升降台推车顶起时的稳定状况。



10. 拆下各前横梁支撑盖 ①。



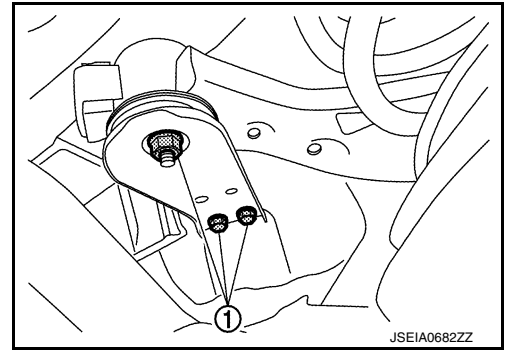
11. 拆下前横梁支撑螺栓 ① 和各前横梁支撑。



后悬架臂

< 拆卸和安装 >

12. 拆下后横梁支撑螺栓 ① 和各后横梁支撑。



13. 慢慢降下手动升降台推车，拆下后悬架横梁，然后拆下上螺旋弹簧底座及螺旋弹簧。

注意：

操作中请同时检查手动升降台推车的支撑是否稳定。

14. 从车桥壳上拆下悬架臂螺栓。请参见 [RSU-17, "拆卸和安装"](#)。

15. 从车桥壳上拆下前下连杆和后下连杆螺栓。
前下连杆：请参见 [RSU-13, "拆卸和安装"](#)。
后下连杆：请参见 [RSU-8, "拆卸和安装"](#)。

16. 将各车桥壳连同后轮毂、轴承及驻车制动部件作为一整体一起拆下。

17. 拆下螺旋弹簧下橡胶底座。请参见 [RSU-8, "拆卸和安装"](#)。

18. 从后悬架横梁上拆下前下连杆和后下连杆螺栓。
前下连杆：请参见 [RSU-13, "拆卸和安装"](#)。
后下连杆：请参见 [RSU-8, "拆卸和安装"](#)。

19. 拆卸后执行检查。请参见 [RSU-21, "检查"](#)。

安装

注意以下事项并按与拆卸相反的顺序安装。

- 在空载条件下对拆卸后悬架总成时拆下的每个零件进行最终拧紧。
- 安装后执行检查。请参见 [RSU-21, "检查"](#)。

检查

INF0ID:0000000009074604

拆卸后检查

检查后悬架横梁是否变形、有无裂纹或其他损坏。如有必要，请更换。

安装后检查

1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。请参见 [BRC-145, "后车轮传感器：分解图"](#)。
2. 调节驻车制动器操作（行程）。请参见 [PB-3, "检查和调整"](#)。
3. 检查车轮定位。请参见 [RSU-6, "检查"](#)。
4. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-54, "工作步骤"](#)。
5. 最终拧紧后，安装自动调平系统控制单元（带氙气组合灯型）。请参见 [EXL-64, "更换控制单元时的其他维修：特殊修理要求"](#)。

维修数据和规格 (SDS)

< 维修数据和规格 (SDS) >

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

车轮定位

INFOID:0000000009074605

项目		标准
外倾角 度分 (十进制度)	最小	-0° 15' (-0.25°)
	标准	0° 15' (0.25°)
	最大	0° 45' (0.75°)
前束	总前束 距离	最小 负前束 2.9 mm (负前束 0.114 in)
		标准 负前束 0.9 mm (负前束 0.035 in)
		最大 前束 1.1 mm (前束 0.043 in)
	总前束角 度分 (十进制度)	最小 负前束 0° 15' (负前束 0.25°)
		标准 负前束 0° 05' (负前束 0.08°)
		最大 前束 0° 05' (前束 0.08°)

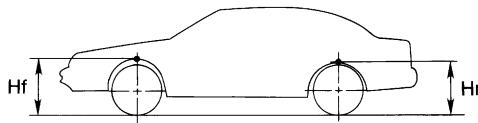
在空车 * 状态下的测量值。

*: 燃油、发动机冷却液和润滑剂均加满的状态。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫处于指定位置。

轮罩高度

INFOID:0000000009074607

项目	标准	
轮胎尺寸	16 英寸	17 英寸
前 (Hf)	717 mm (28.23 in)	719 mm (28.31 in)
后 (Hr)	722 mm (28.43 in)	726 mm (28.58 in)



SFA818A

在空车 * 状态下的测量值。

*: 燃油、发动机冷却液和润滑剂均加满的状态。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫处于指定位置。